Publicado en *Coordinación General de Comunicación Social* (https://comsoc.udg.mx)

Conferencia: "Enseñanza clínica del derecho"

El Centro Universitario de los Lagos (CULagos) invita, en el marco de la Universidad Internacional de Verano 2018, a la conferencia:

"Enseñanza clínica del derecho".

Imparte: doctora **Ximena Tudela Jiménez**, Facultad de Derecho de la Universidad de Chile.
Esta actividad se realizará como parte de las Jornadas de Administración Cooperativas: Modelo de Negocios, Administración y Exportación.

Consulta el programa de actividades en: http://www.lagos.udg.mx/eventos/uiv18/ [1]

Fecha:
Viernes 15 de Junio de 2018
Lugar:
Sala de Juicios Orales, CULagos Dom. Enrique Díaz de León 1144, Paseos de La Montaña, Lagos de Moreno, Jalisco

URL Fuente: https://comsoc.udg.mx/actividades/conferencia-ensenanza-clinica-del-derecho

Links
[1] http://www.lagos.udg.mx/eventos/uiv18/